

Entrevista a jefe de producción de Laboratorio Unilentes S.A.S.

NOMBRE: Karol Milena García Prada

CARGO: Jefe de producción

1. **¿Cuántos pedidos se reciben aproximadamente por día?**
Aproximadamente 150
2. **¿Cuál es el tiempo de entrega promedio por pedido?**
4 días hábiles
3. **¿Cuáles son los causantes de demora en la salida de los pedidos?**
La actividad de bloqueo, los daños y reprocesos.
4. **¿Cuánto tiempo se ve afectada la entrega por estos causantes?**
1-2 días hábiles
5. **¿Qué gastos adicionales generan los retrasos de los pedidos?**
Gastos de insumos de producción, energía, tiempo de trabajo.
6. **¿Ha identificado un cuello de botella en el proceso de talla digital?**
En la actividad de bloqueo
7. **¿Qué hacen con los residuos de materia prima?**
Se entregan a una empresa especializada en la disposición final de estos residuos.
8. **¿Cuál es la materia prima usada en el proceso?**
Bases en plástico CR39, policarbonato y altos índices.
9. **¿Cuáles máquinas y cuantas están involucradas en el proceso?**
1 bloqueadora manual, 2 generadores, 3 pulidoras y 1 lensometro.
10. **¿Cuál es la capacidad máxima de las maquinas?**
La capacidad máxima es de 10 trabajos por hora por generador y en la maquina bloqueado de 15 bloqueos por hora y en la maquina pulidora aproximado 25 trabajos por hora.